

INFORMACIÓN TÉCNICA

		B 05027	B 06527	B 10027	B 12027	B 20027	B 27027	B 40027
AGUA								
Unidad								
Presión suministrada con 7 bar en entrada	bar	27						
Min./máx. Presión de entrada	bar	2/10						
Máx. Consumo de agua	l/min	50	65	100	120	200	270	400
Máx. Temperatura	°C	70						
Dimensión entrada	pulgadas	1 1/4"			1 1/2"	2"	3"	
ENERGÍA								
Voltaje	V	380-500						
Frecuencia	Hz	50-60						
Máx. potencia consumida	kW	2,2	3,0	4,0	6,0	7,0	11,0	2 x 7,5
Amperaje	A	4,6-3,8	6,2-5,0	7,6-6,1	11,5-9	14,2-11,3	22-18,8	29,6-23,2
Seguridad	A	16					32	64
Conexión eléctrica	mm ²	4x2,5			4x4		4x6	
DIMENSIONES								
Ancho	mm	423	423	423	423	535	580	1200
Alto	mm	1038	1038	1038	1038	1070	1150	1080
Profundo	mm	400	400	400	400	400	400	1110
Peso	Kg	57	60	57	60	95	110	255
DIMENSIONES en cabina								
Ancho	mm	502	502	502	502	635	635	-
Alto	mm	952	952	952	952	1200	1200	-
Profundo	mm	367	367	367	367	470	470	-
Peso con cabina	Kg	74	77	74	77	122	137	-
Usuarios simultáneos		1	1-2	2-3	2-4	4-6	6-9	8-12



GAMA BOOSTER EFICACIA Y FIABILIDAD

NUEVO VARIADOR DE FRECUENCIA
HASTA UN 40% MÁS EFICIENTE

FÁCIL MANEJO Y MANTENIMIENTO

BOMBA DE ACERO INOXIDABLE GRUNDFOS

OPTIMIZACIÓN DEL CONSUMO DE ENERGÍA
GRUNDFOS BLUEFLUX®

VERSIONES MONTADAS EN SUELO O CABINA

PURGADOR AUTOMÁTICO INCORPORADO


BETELGEUX
CHRISTEYNS FOOD HYGIENE

Distribuidor Oficial

ESACA S.L.
Cuesta del Molino, 1 - Puente Genil (Córdoba) - info@esaca.es
Teléfono: 957 968 507 - www.esaca.es



FEEL SAFE WITH US


BETELGEUX
CHRISTEYNS FOOD HYGIENE

GAMA BOOSTER

EFICIENCIA, FIABILIDAD Y ALTO CONTROL DEL FUNCIONAMIENTO

Los equipos BOOSTER están programados para aumentar la presión del agua de red hasta 27 bares de forma centralizada hasta diversos puntos de la instalación. El consumo de energía se reduce hasta un 40% gracias al variador de frecuencia. Únicamente precisa de una entrada de agua de red y electricidad.

La elección del modelo adecuado adaptado a las necesidades de cada industria viene dada por el número de usuarios que trabajen simultáneamente. Los modelos B05027, B06527, B10027, B12027, B20027 y B27027 de la gama BOOSTER se pueden montar en el suelo o en carcasa. La carcasa está fabricada íntegramente en acero inoxidable y dispone de un visor para controlar el estado de la bomba, pudiéndose instalar los BOOSTER fácilmente en el interior de las salas de producción.



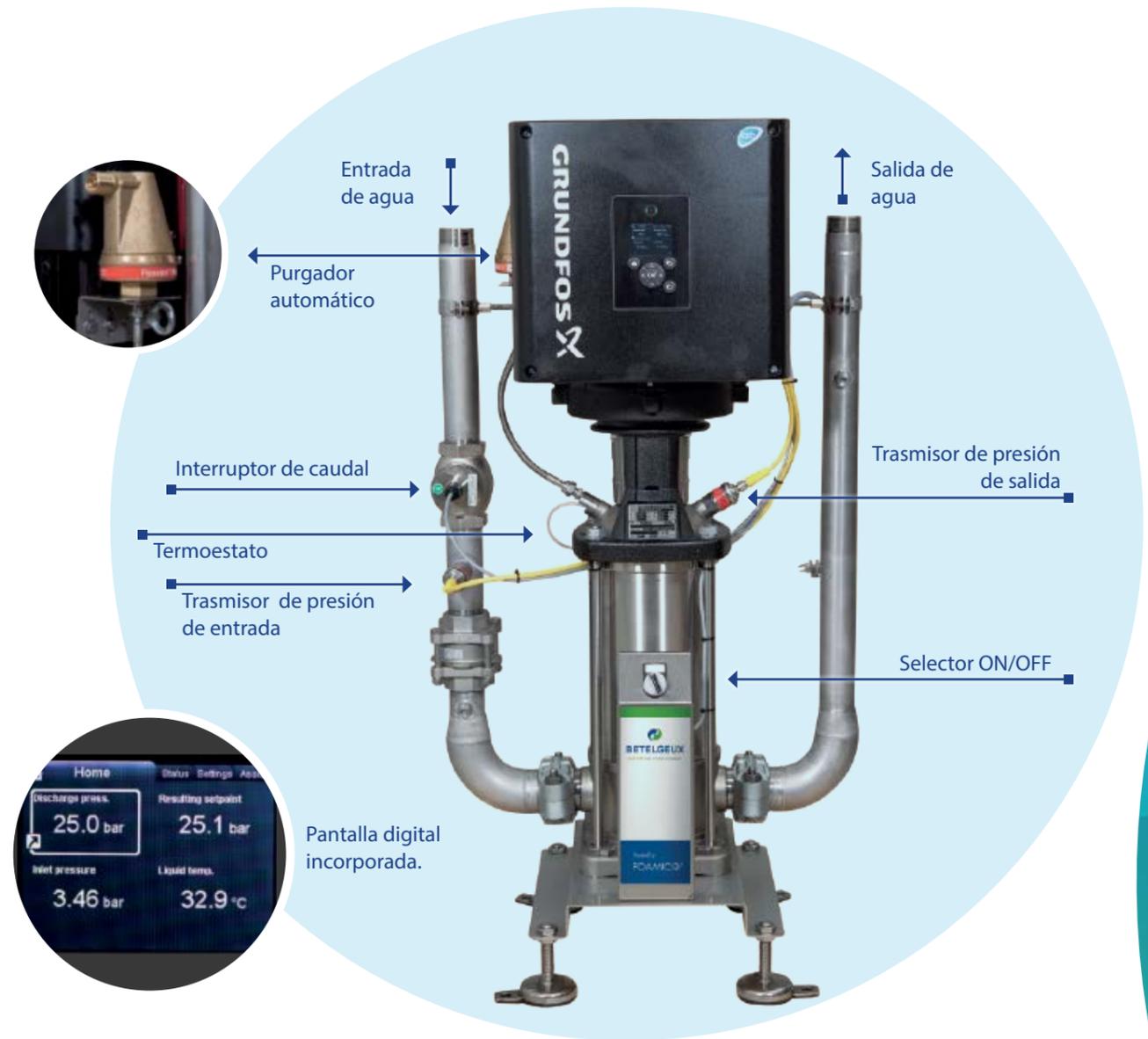
APLICACIONES

Los BOOSTERS están diseñados para aumentar la presión del agua de red. Combinando los equipos BOOSTER con la gama de satélites de media presión comercializados por BETELGEUX, se consigue un sistema completo de limpieza y desinfección. Consulte la gama de Satélites suministrados por BETELGEUX.

El Servicio técnico de BETELGEUX le asesorará del modelo adecuado y de las características requeridas en la instalación.

VENTAJAS

- **AHORRO de costes energéticos.**
- **REDUCCIÓN de costes de mantenimiento periódicos.**
- **MAYOR CONTROL del sistema gracias a la pantalla del variador de frecuencia incorporado.**
- **CALIDAD Y RESISTENCIA de materiales.**



Carcasa Booster



Satélite SU light 0125



Satélite ULTRA Next

CONTRATO DE MANTENIMIENTO OPCIONAL
con revisiones periódicas.
1 AÑO DE GARANTÍA

Contacta con nosotros para más información:
T +34 962 871 345 M betelgeux@betelgeux.es

Los equipos BOOSTER de FOAMICO, comercializados por BETELGEUX, están diseñados con materiales de alta calidad que prolongan la vida útil del equipo. Estos equipos incorporan:

- Bomba de acero inoxidable. Motor más eficiente con tecnología Grundfos Blueflux® con variador de frecuencia que optimiza el consumo de energía, variando la velocidad y el consumo del motor en función de la cantidad de agua demandada por los usuarios.
- Sensores de seguridad integrados, de acción automática, que protegen contra el funcionamiento en seco, controlando la presión mínima de entrada de agua.
- Termostato que evita temperaturas de agua demasiado elevadas protegiendo al equipo y a los operarios.
- Carcasa robusta de acero inoxidable opcional en los equipos de hasta 9 usuarios.
- Purgador automático en todos los modelos, que protegen contra el funcionamiento en seco evacuando el aire que pudiese entrar en el cuerpo de la bomba.

MODELOS DISPONIBLES

Las Booster pueden estar montadas en el suelo o instaladas en cabina.

Los diferentes modelos se pueden combinar opcionalmente con satélites, de esta forma se ofrece un sistema completo para la limpieza y desinfección de las superficies en la industria alimentaria.

B05027	1 usuario
B06527	2 usuarios
B10027	3 usuarios
B12027	4 usuarios
B20027	6 usuarios
B27027	9 usuarios
B40027	12 usuarios