

INFORMACIÓN TÉCNICA

		MS NEXT 0127	MS NEXT 0227	MS NEXT 0327	MS NEXT 0427	MS NEXT 0627
AGUA	Unidad					
Presión suministrada con 7 bar en entrada	bar			27		
Min./máx. Presión de entrada	bar			2/10		
Máx. Consumo de agua	l/min	50	60	100	120	200
Máx. Temperatura	°C			70		
Dimensión entrada/salida	pulgadas		1 1/4"			1 1/2"

ENERGÍA

Voltaje	V			380-500		
Frecuencia	Hz			50-60		
Máx. potencia consumida	kW	2,2	3,0	4,0	5,5	7,5
Amperaje	A	4,6-3,8	6,2-5,0	7,6-6,1	11,5-9	14,1-11,2
Seguridad	A			16		
Conexión eléctrica	mm ²			4x2,5		

DIMENSIONES, PESO Y USUARIOS

Dimensiones (Ancho x Alto x Profundo)	mm		502x952x371			632x1167 x460
Peso	Kg	55	74	79	82	124
Usuarios simultáneos		1	1-2	2-3	2-4	4-6

ACCESORIOS INCLUIDOS*

25/30 Lanzas baldeo – "High Impact"				1		
25/30 Boquilla baldeo – "High Impact"				1		
50/200 Boquilla de espuma				1		
40/30 Boquilla de desinfección				1		

* Todas las boquillas son de acero inoxidable.



MAIN STATION UNIDAD CENTRAL DE LIMPIEZA

NUEVO VARIADOR DE FRECUENCIA
HASTA UN 40% MÁS EFICIENTE

MOTOR CON PANTALLA Y TECNOLOGÍA
GRUNDFOS BLUEFLUX®

SENSORES DE SEGURIDAD INTEGRADOS

AHORRO DE ENERGÍA

HASTA TRES PRODUCTOS QUÍMICOS

PURGADOR AUTOMÁTICO INCORPORADO


BETELGEUX
CHRISTEYNS FOOD HYGIENE

Distribuidor Oficial


ESACA S.L
Cuesta del Molino, 1 - Puente Genil (Córdoba) - info@esaca.es
Teléfono: 957 968 507 - www.esaca.es



FEEL SAFE WITH US


BETELGEUX
CHRISTEYNS FOOD HYGIENE

MAIN STATION

Unidad completa de última tecnología

El equipo **Main Station** es una unidad completa que permite, con un mismo equipo, elevar la presión de agua, proyectar espuma y desinfectar mediante spray. El equipo presenta la última tecnología en innovación, ya que presenta una pantalla digital brillante y colorida en la cual se muestran todas las características importantes y las alarmas que puedan aparecer en el uso del mismo.

Este equipo está programado para aumentar la presión del agua de red hasta 27 bares de forma centralizada hasta diversos puntos de la instalación. El consumo de energía se reduce hasta un 40% gracias al variador de frecuencia. Únicamente precisa de una entrada de agua de red y electricidad.

Todas las funciones son controladas desde un mismo mando en la parte lateral del equipo, que

simplifican las labores de limpieza y desinfección de los operarios. Al disponer de venturis independientes, no precisa cambio de manguera para cada operación, suponiendo un ahorro de tiempo y mayor seguridad al operario.

El MS NEXT 0127 está preparado para realizar las funciones completas de limpieza y desinfección para un único usuario. Además, según el modelo seleccionado, puede llegar a suministrar agua a presión a varios satélites adicionales, siendo posible trabajar simultáneamente hasta seis usuarios (MS NEXT 0627).

Fabricado íntegramente en acero inoxidable, se trata de un equipo higiénico de fácil accesibilidad y limpieza.

El equipo **Main Station** presenta la tecnología de purgador automático, excelente para no tener que purgar la bomba cada cierto tiempo y que no trabaje en seco, evitando dañar la misma.

FUNCIONES

- Proyección de agua a presión.
- Generación y proyección de espuma.
- Desinfección mediante spray.
- Aumento de la presión de agua.

SECTORES DE APLICACIÓN

- Industrias de alimentos y bebidas.
- Industrias cosméticas.
- Industrias farmacéuticas.
- Explotaciones ganaderas.

CONFIGURACIONES

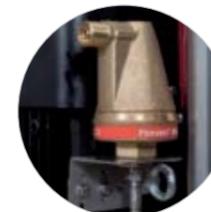
	ESTÁNDAR	ESPECIAL
INYECTOR 1	Espuma 	Espuma 
INYECTOR 2	Espuma 	Espuma 
INYECTOR 3	Spray 	Espuma 

VENTAJAS QUE APORTA EL EQUIPO

- **DURABILIDAD** y calidad de los materiales.
- **COMODIDAD** y facilidad de manejo.
- **VERSATILIDAD** de funciones.
- **AHORRO** de tiempo al operario.



Ejemplo de configuración con dos productos espumantes y un producto en spray (modelo MS NEXT 0127).



Purgador automático.



Motor con tecnología Grundfos Blueflux®.



Pantalla digital incorporada.



Tres productos químicos.

La Tecnología Next de FOAMICO, comercializada por BETELGEUX, ofrece un diseño funcional pensado para el operario y una alta calidad de materiales en acero inoxidable que alargan la vida útil del producto. Esta innovadora tecnología incorpora:

- Mando selector de funciones en el que el operario puede controlar todo el sistema de manera centralizada.
- Carcasa robusta y completa de acero inoxidable.
- Bomba de acero inoxidable con variador de frecuencia. Motor con tecnología Grundfos Blueflux®.
- Sensores de seguridad integrados de acción automática que protegen contra el funcionamiento en seco, presión mínima de entrada de agua y altas temperaturas.
- Purgador automático incorporado.
- Permite disponer de tres productos químicos con un único bloque, ofreciendo mayor comodidad y versatilidad en la higienización.
- Última tecnología con pantalla digital de visor de características y alarmas de la bomba.



CONTRATO DE MANTENIMIENTO OPCIONAL
con revisiones periódicas.
1 AÑO DE GARANTÍA

Contacta con nosotros para más información:
T +34 962 871 345 M betelgeux@betelgeux.es