

INFORMACIÓN TÉCNICA

	Unidad	SU NEXT
CARACTERÍSTICAS GENERALES		
Dimensiones (ancho x alto x profundo)	mm	255x330x185
Peso	kg	7
AGUA		
Min./máx. Presión de entrada	bar	10/27
Máx. consumo de agua	l/min	50
Consumo agua baldeo con boquilla 25/30	l/min	30
Máx. Temperatura	°C	70
Dimensión tubería entrada	pulgadas	1/2"
AIRE		
Min./máx. Suministro aire	bar	5/10
Consumo aire	l/min	150-200
Dimensión tubería entrada	pulgadas	1/4"
ACCESORIOS INCLUIDOS*		
25/30 Lanzas baldeo - "High Impact"		1
25/30 Boquilla baldeo - "High Impact"		1
50/200 Boquilla de espuma		1
40/30 Boquilla de desinfección		1
Colgador de boquillas		1

* Todas las boquillas son de acero inoxidable.



SU NEXT

LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE SUPERFICIES

CARCASA DE ACERO INOXIDABLE

TRES PRODUCTOS QUÍMICOS

UN SOLO MANDO PARA FUNCIONES

MAYOR SEGURIDAD



BETELGEUX

CHRISTEYNS FOOD HYGIENE

¿DUDAS O PREGUNTAS?

Contacta con tu responsable técnico de BETELGEUX de tu zona y te ayudaremos a encontrar la solución específica para ti.

Distribuidor Oficial



Cuesta del Molino, 1 - Puente Genil (Córdoba) - info@esaca.es
Teléfono: 957 968 507 - www.esaca.es



FEEL SAFE WITH US



BETELGEUX

CHRISTEYNS FOOD HYGIENE

Un solo mando para todas las funciones.



TECNOLOGÍA NEXT

ERGONOMÍA ADAPTADA AL OPERARIO

La Tecnología Next de FOAMICO, comercializada por BETELGEUX-CHRISTEYNS, ofrece un diseño funcional pensado para el operario y una alta calidad de materiales en acero inoxidable que proporcionan gran resistencia al equipo. Esta innovadora tecnología incorpora:

1. Mando selector de funciones en el que el operario puede controlar todo el sistema de manera centralizada. El equipo activa y desactiva los distintos componentes según la opción seleccionada.
2. Carcasa robusta y completa de acero inoxidable.
3. Tapa fácilmente desmontable.
4. Permite utilizar hasta tres productos químicos con regulación de concentración independiente en un único bloque inyector, ofreciendo mayor comodidad y versatilidad en la higienización.

FUNCIONES

- Proyección de agua a presión.
- Generación y proyección de espuma.
- Desinfección mediante spray.

SECTORES DE APLICACIÓN

- Industrias de alimentos y bebidas.
- Industrias cosméticas.
- Industrias farmacéuticas.
- Explotaciones ganaderas.

UNIDADES DE FÁCIL MANEJO DISEÑADOS PARA DURAR

El Satélite SU NEXT simplifica las labores de limpieza y desinfección de los operarios, gracias a la facilidad en su manejo.

Todas las funciones son controladas por un solo mando situado en la parte lateral del equipo que, además, evita el riesgo de que los productos químicos distintos reaccionen entre sí.

Supone un ahorro de tiempo y mayor seguridad al operario, ya que no precisa realizar cambio de manguera para cada operación.

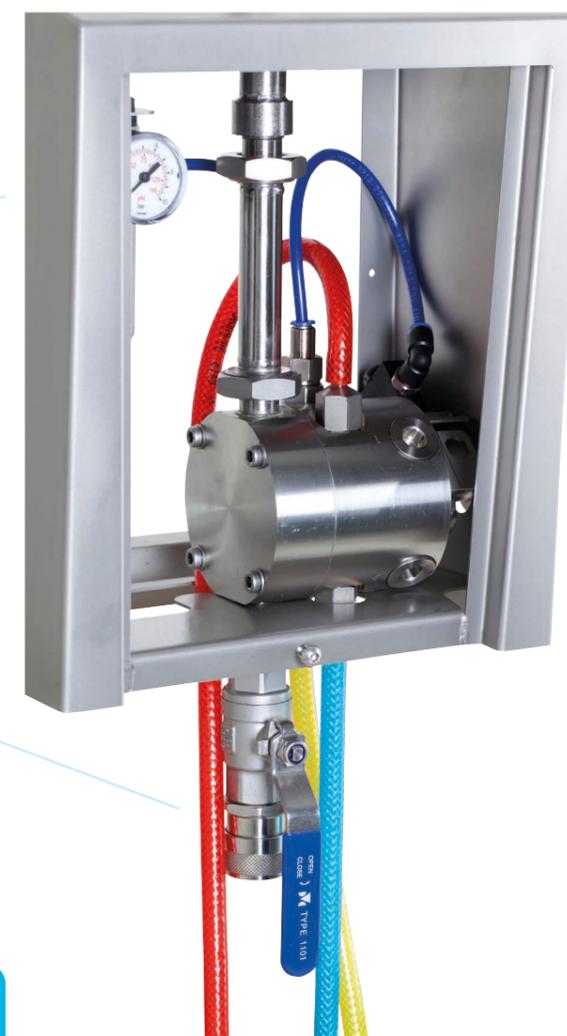
Fabricado íntegramente en acero inoxidable, se trata de un equipo higiénico de fácil accesibilidad y limpieza. Para su funcionamiento, únicamente precisa agua y aire comprimido.

VENTAJAS QUE APORTA EL EQUIPO

- **DURABILIDAD** y calidad de los materiales.
- **COMODIDAD** y facilidad de manejo.
- **VERSATILIDAD** de funciones.
- **AHORRO** de tiempo al operario.

Carcasa en acero inoxidable.

Tres productos químicos.



Opcional:
CONTRATO DE MANTENIMIENTO
con revisiones periódicas
1 año de garantía

